

スポット溶接及び溶融溶接特殊工程保有概要

特殊工程の名称		適用規格	種類 (タイプ、クラス)	認定設備台数 または認定作業者数
スポット 溶接設備 ・工程	アルミニウム合金の スポット溶接	MIL-W-6858D AMS-W-6858A AWS-D17.2/D17.2M：2013	Group 1, Class B 板厚：0.8 ～ 3.2 mm	認定設備台数：4台
	鉄のスポット溶接	MIL-W-6858D AMS-W-6858A	Group 2, Class B 板厚：0.8 ～ 3.2 mm	認定設備台数：2台
	ステンレス鋼の スポット溶接	MIL-W-6858D AMS-W-6858A	Group 2, Class B 板厚：0.8 ～ 3.2 mm	認定設備台数：3台
溶融溶接 作業者	アルミニウム合金の 溶融溶接	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	TIG 溶接 Group IV, Class B 板厚：0.67 ～ 8.0 mm	認定作業者数：8名
	ステンレス鋼の 溶融溶接	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	TIG 溶接 Group II a, Class B 板厚：0.67 ～ 8.0 mm	認定作業者数：6名

二光製作所 品質管理システム

航空宇宙産業 品質マネジメントシステム

JIS Q 9100 航空宇宙産業向け品質マネジメントにより、航空、宇宙、防衛関連の高度な品質要求にお応えします。
その他一般民需製品等はJIS Q 9100、ISO14001に則り品質と環境に配慮した管理システムを構築しております。

岩槻工場・平田工場
JQA-AS0028



岩槻工場
JQA-EM4149



岩槻工場
JQA-IM1406







信頼性品質保証管理本部

表面処理特殊工程承認状況

特殊工程の名称	適用規格	種類 (タイプ、クラス等)	承認先企業 (外注先)
アルミニウム及び アルミニウム合金の 化学（化成）被膜処理	MIL-C-5541E	CLASS-1 A CLASS-3	承認先数：国内 3 社
アルミニウム及び アルミニウム合金の 陽極酸化被膜処理	MIL-A-8625F	Type- I , CLASS 1,2 Type- II , CLASS 1,2 Type- III , CLASS 1,2	承認先数：国内 3 社
ステンレス鋼の 不動態化処理	QQ-P-35B QQ-P-35C AMS-QQ-P-35A	Type- II Type- VI	承認先数：国内 2 社
ニッケルめっき	QQ-N-290A AMS-QQ-N-290A	CLASS-1 Grade E CLASS-1 Grade F CLASS-1 Grade G	承認先数：国内 2 社
クロムめっき	AMS-QQ-C-320	CLASS-2	承認先数：国内 1 社
黒クロムめっき	MIL-DTL-14538D MIL-C-14538C	—	承認先数：国内 2 社
錫めっき	MIL-T-10727B MIL-T-10727C	Type- I , CLASS 1,2	承認先数：国内 2 社
亜鉛めっき	ASTM-B633-98 QQ-Z-325C	Type- II , CLASS SC1 ～ 3	承認先数：国内 2 社
銀めっき	QQ-S-365C	Type- II , Grade A Type- III , Grade A	承認先数：国内 1 社
銅めっき	MIL-C-14550A	CLASS 3	承認先数：国内 1 社
チタン合金の 燐酸沸酸処理	AMS2486E	—	承認先数：国内 1 社
マグネシウム合金の 防食被膜処理	MIL-M-3171C	Type- III	承認先数：国内 1 社
黒色酸化被膜処理	MIL-C-13924C	CLASS 4	承認先数：国内 1 社



信頼性品質保証管理本部